

# PROSES PEMBUATAN SISTEM KENDALI PADA *KNIFE GRINDING MACHINE*

Oleh:

Lukman Hakim

16508134047

## ABSTRAK

*Knife Grinding Machine* terdiri dari 2 motor yaitu motor penggerak dan motor pemutar batu gerinda. Tujuan pembuatan sistem kendali pada *knife grinding machine* adalah untuk mengetahui: (1) komponen apa sajakah yang digunakan; (2) hasil uji fungsi sistem kendali.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka yaitu: memastikan seluruh komponen pada sistem kendali dapat bekerja dengan baik; merangkai komponen yang akan digunakan dan mencegah terjadinya *trip* pada sistem kendali.

Hasil dari pembuatan system kendali pada *Knife Grinding Machine* adalah: (1) Sistem kendali terdiri dari beberapa komponen : 2 magnet kontaktor, 3 *pushbutton*, 2 *time delay relay*, *overload relay*, 2 *limitswitch*, *push button NO* dan *NC*; (2) Hasil uji fungsi sistem kendali *knife grinding machine* yaitu: komponen dapat bekerja dengan baik dan rangkaian kendali tidak terjadi *trip*.

**Kata kunci** : sistem kendali, *knife grinding machine*,

